

**BUKTI AWAL PERMOHONAN PENYELIDIKAN  
DALAM RANGKA  
PERPANJANGAN PENGENAAN TINDAKAN PENGAMANAN  
PERDAGANGAN TERHADAP IMPOR BARANG**

**KAIN**

**DENGAN NOMOR *HARMONIZED SYSTEM* (HS)  
BERDASARKAN BUKU TARIF KEPABEANAN INDONESIA 2017:**

5208.12.00, 5208.32.00, 5208.49.00, 5208.51.90, 5208.52.90, 5209.12.00,  
5209.22.00, 5209.29.00, 5209.32.00, 5209.39.00, 5209.42.00, 5209.51.90,  
5209.59.90, 5210.29.00, 5210.39.00, 5210.41.90, 5210.51.90, 5211.11.00,  
5211.19.00, 5211.20.00, 5211.42.00, 5211.43.00, 5211.49.00, 5212.11.00,  
5212.24.00, 5212.25.90, 5512.29.00, 5513.11.00, 5513.12.00, 5513.21.00,  
5513.23.00, 5513.39.00, 5513.49.00, 5514.12.00, 5514.21.00, 5514.22.00,  
5514.29.00, 5514.42.00, 5514.43.00, 5514.49.00, 5515.11.00, 5515.12.00,  
5515.91.00, 5515.99.90, 5516.11.00, 5516.13.00, 5516.14.00, 5516.22.00,  
5516.24.00, 5516.92.00, 5407.10.29, 5407.10.91, 5407.20.00, 5407.30.00,  
5407.44.00, 5407.51.00, 5407.52.00, 5407.53.00, 5407.54.00, 5407.61.90,  
5407.74.00, 5407.81.00, 5407.82.00, 5407.83.00, 5407.84.00, 5407.91.00,  
5407.92.00, 5407.93.00, 5407.94.00, 5408.22.00, 5408.24.00, 5408.32.00,  
5408.34.00, 5804.10.11, 5804.10.19, 5804.10.29, 5804.10.99, 5804.21.90,  
5804.29.10, 5804.29.90, 5804.30.00, 5810.92.00, 6001.21.00, 6001.92.20,  
6001.92.90, 6004.10.90, 6004.90.00, 6005.21.00, 6005.36.90, 6005.37.90,  
6005.90.90, 6006.10.00, 6006.21.00, 6006.22.00, 6006.2300, 6006.24.00,  
6006.31.90, 6006.32.10, 6006.32.20, 6006.32.90, 6006.33.10, 6006.34.10,  
6006.42.10, 6006.42.90, 6006.43.90, 6006.44.10, dan 6006.44.90

**TIDAK RAHASIA**

DISAMPAIKAN OLEH  
ASOSIASI PERTEKSTILAN INDONESIA  
(API)  
TAHUN 2022

## A. UMUM

Sehubungan dengan akan berakhirnya penerapan Tindakan Pengamanan Perdagangan (*Safeguard Measures*) berdasarkan Peraturan Menteri Keuangan (PMK) No.78/PMK.010/2021 tentang Perubahan atas Peraturan Menteri Keuangan Nomor 55/PMK.010/2020 tentang Pengenaan Bea Masuk Tindakan Pengamanan (BMTP) terhadap Impor Produk Kain, dan mempertimbangkan masih banyaknya produk impor sejenis yang memberikan dampak terhadap terhambatnya pemulihan kerugian serius dan berpengaruh terhadap belum optimalnya pelaksanaan penyesuaian struktural dalam upaya meningkatkan daya saing dengan produk impor sejenis.

Dalam hal ini, Asosiasi Pertekstilan Indonesia atau disingkat API yang selanjutnya disebut sebagai Pemohon, mewakili 64 (enam puluh empat) perusahaan anggota API selaku Industri Dalam Negeri (IDN) penghasil Kain, dengan ini mengajukan Permohonan Penyelidikan Perpanjangan Tindakan Pengamanan Perdagangan (*Safeguard Measures*) kepada Komite Pengamanan Perdagangan Indonesia (KPPI) guna dapat diterapkannya perpanjangan pengenaan Tindakan Pengamanan Perdagangan berupa BMTP terhadap impor barang Kain.

Untuk mendukung permohonan yang kami ajukan, telah disusun kelengkapan bukti awal permohonan penyelidikan perpanjangan dan didukung dengan dokumen-dokumen yang dipersyaratkan sesuai ketentuan Peraturan Pemerintah No. 34 Tahun 2011 tentang Tindakan Antidumping, Tindakan Imbalan, Tindakan Pengamanan Perdagangan dan Keputusan Menteri Perindustrian dan Perdagangan Republik Indonesia No. 85 Tahun 2003 tentang Tata Cara dan Persyaratan Permohonan Penyelidikan atas Pengamanan Industri Dalam Negeri (IDN) dari akibat lonjakan impor.

## B. PEMOHON

Nama : Asosiasi Pertekstilan Indonesia (API), mewakili 64 (enam puluh empat) perusahaan anggota API selaku IDN

Alamat : Graha Surveyor Indonesia Lt. 16  
Jl. Gatot Subroto Kav. 56, Jakarta Selatan

Telp./Faks. : 021-5272171 / 5272166

E-mail : sekretariat@bpnapi.org

Website : -

Contact Person : Jemmy Kartiwa Sastraatmadja

Jabatan : Ketua Umum API

Daftar nama perusahaan yang diwakili Pemohon dalam permohonan penyelidikan perpanjangan ini adalah sebagai berikut:

**Tabel 1. Daftar Nama Perusahaan yang Diwakili Pemohon**

<b>No</b>	<b>Segmen Barang Yang Diselidiki</b>	<b>Nama Perusahaan</b>
<b>1.</b>	<b>Kain Tenunan dari Kapas</b>	1. PT. Adetex 2. PT. Argo Pantes 3. PT. Badjatex 4. PT. Bina Nusantara Prima 5. PT. Dan Liris 6. CV. Dulangmas 7. PT. Delta Merlin Dunia Textile 8. PT. Dunia Setia Sandang 9. PT. Garuda Mas Semesta 10. PT. Grandtex 11. PT. Mulia Megah Mandiri 12. PT. Nagamas Kurnia Sejahtera 13. PT. Nagasakti Kurnia Textile Mills 14. PT. Niaga Kurnia Textile 15. PT. Primissima
<b>2.</b>	<b>Kain Tenunan dari Serat Stapel Sintetik dan Artifisial</b>	1. PT. Adetex 2. PT. Bina Nusantara Prima 3. PT. Dan Liris 4. PT. Delta Merlin Dunia Textile 5. PT. Djohartex 6. PT. Insan Sandang (Fabric) 7. PT. Inti Daya Mandiri 8. PT. Mulia Megah Mandiri 9. PT. Nagasakti Kurnia Textile Mills 10. PT. Panca Mitra Sandang Indah 11. PT. Putera Mulya Terang Indah 12. CV. Purnama Tirtatex 13. PT. Senang Kharisma Textile 14. PT. Surya Usaha Mandiri
<b>3.</b>	<b>Kain Tenunan dari Benang Filamen Sintetik dan Artifisial</b>	1. PT. Adetex 2. PT. Alena Tekstil Industri 3. PT. Aswindo Jaya Sentosa 4. PT. Ayoe Indotama Textile 5. PT. Bentara Sinar Prima 6. PT. Bina Nusantara Prima 7. CV. Dulangmas 8. PT. Eiffel Textile 9. PT. Ever Shine Textile, Tbk. 10. PT. Filamenindo Lestari Textile 11. PT. Gistex Textile Indonesia 12. PT. Hegar Mulya 13. PT. Idola Selaras Abadi 14. PT. Laju Citra Lestari 15. PT. Mahameru Centratama 16. PT. Maju Aman Sentosa Tekstil 17. PT. Mulia Megah Mandiri 18. PT. Nagasakti Kurnia Textile Mills 19. PT. Panca Mitra Sandang Indah 20. PT. Putera Mulya Terang Indah 21. PT. Sinar Pelita Terang Indah 22. PT. Sinar Sari Sejati 23. PT. Sipatex Putri Lestari

		24. PT. Surya Usaha Mandiri 25. CV. Sungai Indah 26. CV. Suritex 27. PT. Yogyakarta Textile
4.	<b>Kain Tenunan Khusus dan Sulaman</b>	1. PT. Heksatex Indah 2. PT. Kewalram 3. PT. Mayer Indah 4. PT. Sinar Pangjaya Mulia 5. PT. Sinar Para Taruna Textile 6. PT. Wiska
5.	<b>Kain Rajutan</b>	1. PT. Anggana Kurnia Putra 2. PT. Anggrek Mas 3. PT. Ayoe Indotama Textile 4. PT. Centra Texindo 5. PT. Dua Sekawan 6. PT. Ever Shine Textile, Tbk. 7. PT. Graha Surya Angkasa 8. PT. Gunajaya Sentosa 9. PT. Harapan Kurnia 10. PT. Idola Selaras Abadi 11. PT. Kamarga Kurnia Textile 12. PT. Mitra Bangun Cemerlang 13. PT. Naga Putra Suteramas 14. PT. Nirwana Abadi Sentosa 15. PT. Safilindo Permata 16. PT. Sarana Makin Mulia 17. PT. Sinar Pangjaya 18. PT. Sinar Sukses Mandiri 19. PT. Sipatex 20. PT. Soljer Abadi

Sumber: Pemohon

### C. PROPORSI PRODUKSI PEMOHON

**Tabel 2. Jumlah Produksi dan Proporsi Produksi Tahun 2021**

URAIAN	PROPORSI (%)
Produksi Pemohon	52,35
Produksi Non-Pemohon	47,65
Produksi Nasional	100

Sumber: Data Anggota Asosiasi dan Pemohon

Total produksi Pemohon pada Tahun 2021 adalah **52,35%** terhadap total produksi nasional. Hal ini telah sesuai dengan ketentuan Peraturan Pemerintah (PP) No. 34 Tahun 2011 tentang tindakan Anti-Dumping, Tindakan Subsidi, dan Tindakan Pengamanan Perdagangan Bab I Pasal 1 ayat 18, dimana produksi Pemohon merupakan proporsi yang besar dari keseluruhan produksi barang dimaksud sehingga memenuhi syarat sebagai IDN dalam hal Tindakan Pengamanan.

## **D. BARANG YANG DIAJUKAN PERMOHONAN PENYELIDIKAN PERPANJANGAN**

### **1. Uraian Barang**

Barang yang diajukan permohonan penyelidikan perpanjangan adalah Kain, dengan pengelompokkan segmen barang dan No. HS sesuai dengan Buku Tarif Kepabeanan Indonesia (BTKI) Tahun 2017 sebagai berikut:

#### **a. Kain Tenunan dari Kapas**

HS. 5208.12.00, 5208.32.00, 5208.49.00, 5208.51.90, 5208.52.90, 5209.12.00, 5209.22.00, 5209.29.00, 5209.32.00, 5209.39.00, 5209.42.00, 5209.51.90, 5209.59.90, 5210.29.00, 5210.39.00, 5210.41.90, 5210.51.90, 5211.11.00, 5211.19.00, 5211.20.00, 5211.42.00, 5211.43.00, 5211.49.00, 5212.11.00, 5212.24.00, dan 5212.25.90.

#### **b. Kain Tenunan dari Serat Stapel Sintetik dan Artifisial**

HS. 5512.29.00, 5513.11.00, 5513.12.00, 5513.21.00, 5513.23.00, 5513.39.00, 5513.49.00, 5514.12.00, 5514.21.00, 5514.22.00, 5514.29.00, 5514.42.00, 5514.43.00, 5514.49.00, 5515.11.00, 5515.12.00, 5515.91.00, 5515.99.90, 5516.11.00, 5516.13.00, 5516.14.00, 5516.22.00, 5516.24.00, dan 5516.92.00.

#### **c. Kain Tenunan dari Benang Filamen Sintetik dan Artifisial**

HS. 5407.10.29, 5407.10.91, 5407.20.00, 5407.30.00, 5407.44.00, 5407.51.00, 5407.52.00, 5407.53.00, 5407.54.00, 5407.61.90, 5407.74.00, 5407.81.00, 5407.82.00, 5407.83.00, 5407.84.00, 5407.91.00, 5407.92.00, 5407.93.00, 5407.94.00, 5408.22.00, 5408.24.00, 5408.32.00, dan 5408.34.00.

#### **d. Kain Tenunan Khusus dan Sulaman**

HS. 5804.10.11, 5804.10.19, 5804.10.29, 5804.10.99, 5804.21.90, 5804.29.10, 5804.29.90, 5804.30.00, dan 5810.92.00.

#### **e. Kain Rajutan**

HS. 6001.21.00, 6001.92.20, 6001.92.90, 6004.10.90, 6004.90.00, 6005.21.00, 6005.36.90, 6005.37.90, 6005.90.90, 6006.10.00, 6006.21.00, 6006.22.00, 6006.23.00, 6006.24.00, 6006.31.90, 6006.32.10, 6006.32.20, 6006.32.90, 6006.33.10, 6006.34.10, 6006.42.10, 6006.42.90, 6006.43.90, 6006.44.10, dan 6006.44.90.

### **2. Segmen Barang Produksi Pemohon:**

#### **a. Kain Tenunan dari Kapas**

Merupakan salah satu jenis kain yang terbuat dari bahan serat kapas. Jenis kain ini kebanyakan digunakan untuk jenis pakaian. Adapun serat yang digunakan untuk

membuat Kain kapas di sini merupakan serat yang alami, memiliki sifat *Hypo Allergenic* dan tidak mengandung bahan kimia.

**Identifikasi Kain Tenunan dari Kapas:**

Kain memiliki serat yang berongga sehingga apabila dijadikan sebagai pakaian, kulit akan mudah bernafas. Jenis Kain ini sangat cocok apabila dipakai di kawasan yang beriklim tropis, termasuk Indonesia. Jenis kain ini memiliki daya serap air yang sangat tinggi dan daya serap keringat yang sangat baik.

**Karakteristik Fisik:**

- Memiliki daya serap air
- Tekstur halus dan lembut saat tersentuh kulit, tidak menyebabkan iritasi kulit, dan nyaman saat digunakan
- Diameter ketebalan beraneka ragam
- Mudah kusut saat dikenakan
- Tidak mudah robek
- Tidak mudah luntur atau berubah warna
- Terdiri dari berbagai macam motif, aneka warna, dan aneka tenunan



**Gambar 1. Kain Tenunan dari Kapas**

**Bahan Baku:**

Bahan baku yang digunakan Pemohon untuk memproduksi kain tenunan dari kapas adalah benang aneka warna atau benang raw white/greige yang mengandung kapas atau campuran serat buatan lainnya.

**Kegunaan:**

Kegunaan dari kain tenunan dari kapas pada umumnya digunakan untuk memproduksi pakaian dan kain kanvas

**Standarisasi:**

Standarisasi yang digunakan Pemohon untuk memproduksi dan uji teknis kain tenunan dari kapas mengacu kepada standar internasional OEKO-TEX.

**b. Kain Tenunan dari Serat Stapel Sintetik dan Artifisial**

Merupakan salah satu jenis kain yang terbuat dari benang stapel. Benang stapel

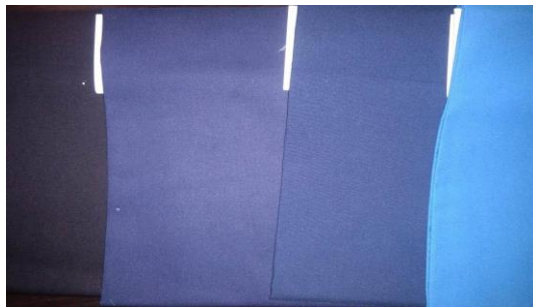
adalah benang yang dibuat dari serat stapel. Pada umumnya benang staple berasal dari serat-serat buatan, tetapi ada juga yang berasal dari serat alam. Benang staple yang berasal dari serat-serat buatan misalnya serat staple poliester, akrilik atau modakrilik, kapas, rayon/viscose atau campuran daripadanya.

**Identifikasi Kain Tenunan dari Serat Stapel Sintetik dan Artifisial:**

Kain Tenunan dari Serat Stapel Sintetik dan Artifisial, sesuai karakteristik bahan bakunya yaitu polyester dan artifisial.

**Karakteristik Fisik:**

- Kain berbahan sintetik tidak menyerap air dan panas jika digunakan
- Kain berbahan artifisial mudah menyerap air dan tidak panas jika digunakan
- Beraneka warna
- Memiliki motif
- Tekstur lembut atau kasar
- Tidak regang



**Gambar 2. Kain Tenunan dari Serat Stapel Sintetik dan Artifisial**

**Bahan Baku:**

Bahan baku yang digunakan Pemohon untuk memproduksi kain tenunan dari serat stapel sintetik dan artifisial adalah benang mengandung serat *staple polyester*, *viscose*, kapas, dll, atau campuran daripadanya.

**Kegunaan:**

Kegunaan dari kain tenunan dari serat stapel sintetik dan artifisial yang diproduksi oleh Pemohon adalah sebagai bahan baku untuk pembuatan pakaian jadi dan produk jadi tekstil lainnya.

**Standarisasi:**

Standarisasi yang digunakan Pemohon untuk memproduksi dan uji teknis kain tenunan dari serat stapel sintetik dan artifisial mengacu kepada standar internasional OEKO-TEX dan ISO 9001:2015.

### c. Kain Tenunan dari Benang Filamen Sintetik dan Artifisial

Merupakan salah satu jenis kain yang terbuat dari benang filamen. Benang Filamen adalah benang yang dibuat dari serat filamen. Pada umumnya benang filamen berasal dari serat-serat buatan, tetapi ada juga yang berasal dari serat alam. Contoh benang filamen yang berasal dari serat alam yaitu: benang sutera. Benang filamen berasal dari serat-serat buatan yaitu serat rayon dan serat poliester

#### **Identifikasi Kain Tenunan dari Benang Filamen Sintetik dan Artifisial:**

Kain Tenunan dari Benang Filamen Sintetik dan Artifisial. Sifat kain tenun filamen mengikuti sifat bahan bakunya (benang) filamen. Filamen adalah serat yang sangat panjang. Serat buatan merupakan contoh dari filamen, panjang yang dihasilkan sesuai dengan keinginan pembuatnya. Satu-satunya serat alam yang berbentuk filamen adalah serat sutera.

#### **Karakteristik Fisik:**

- Kain berbahan sintetik tidak menyerap air dan panas jika digunakan
- Kain berbahan artifisial mudah menyerap air dan tidak panas jika digunakan
- Tidak mudah robek dan tidak mudah kusut
- Tidak regang
- Tekstur lembut atau kasar
- Beraneka warna dan memiliki motif



**Gambar 3. Kain Tenunan dari Benang Filamen Sintetik dan Artifisial**

#### **Bahan Baku:**

Bahan baku yang digunakan Pemohon untuk memproduksi kain tenunan dari benang filamen sintetik dan artifisial adalah benang filamen dengan kandungan serat artifisial, sintetik, atau campuran lainnya.

#### **Kegunaan:**

Kegunaan dari kain tenunan dari benang filamen sintetik dan artifisial yang diproduksi oleh Pemohon pada umumnya sebagai bahan baku untuk pembuatan pakaian jadi dan produk jadi tekstil lainnya. Selain itu juga dapat dipergunakan untuk bahan pembuatan ban, terpal, maupun *conveyor duct*.



**Standarisasi:**

Standarisasi yang digunakan Pemohon untuk memproduksi dan uji teknis kain tenunan dari benang filamen sintetis dan artifisial mengacu kepada standar internasional OEKO-TEX.

**d. Kain Tenunan Khusus dan Sulaman**

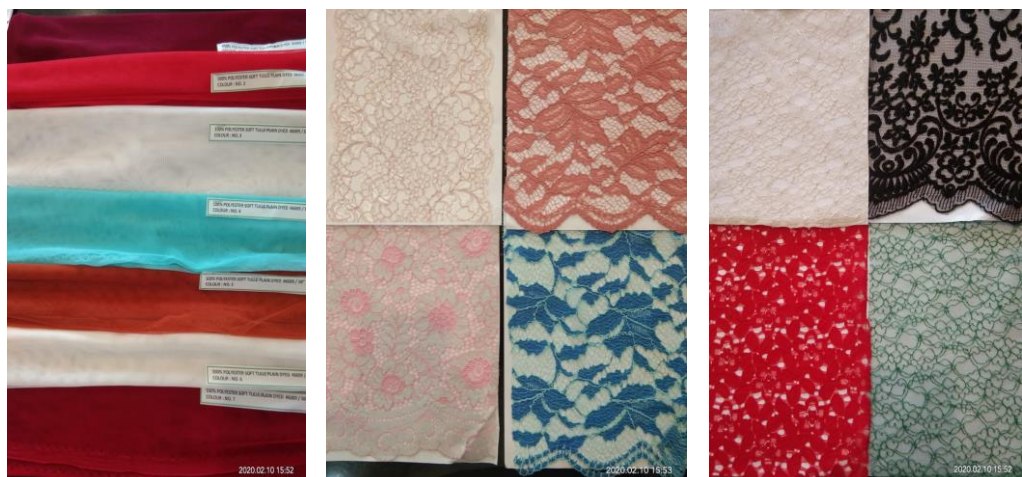
Merupakan salah satu jenis kain tenun yang diberikan Bordir atau sulaman adalah hiasan yang dibuat di atas kain atau bahan-bahan lain dengan jarum jahit dan benang. Selain benang, hiasan untuk sulaman atau bordir dapat menggunakan bahan-bahan seperti potongan logam, mutiara, manik-manik, bulu burung, dan payet.

**Identifikasi Kain Tenunan Khusus dan Sulaman:**

Kain Tenunan Khusus dan Sulaman. Sifat kain cenderung lebih regang dari kain lainnya dan memiliki tekstur yang kasar atau lembut. Sulaman atau biasa disebut dengan bordir adalah suatu hiasan yang dibuat dipermukaan kain itu dengan bahan lain seperti (logam, manik-manik, payet, mutiara dll) dengan benang dan jarum jahit.

**Karakteristik Fisik:**

- Kain memiliki bentuk jaring dan transparan
- Kain terdiri dari tekstur kasar dan tekstur lembut
- Sifat kain regang
- Memiliki pola yang beraneka ragam
- Aneka warna



**Gambar 4. Kain Tenunan Khusus dan Sulaman**

**Bahan Baku:**

Bahan baku yang digunakan Pemohon untuk memproduksi kain tenunan khusus dan sulaman adalah benang dari aneka warna atau benang *raw*

*white/greige* dan mengandung serat nylon, rayon, poliester, metalik, elastan, sutra, kapas, dan wol.

**Kegunaan:**

Kegunaan dari kain tenunan khusus dan sulaman pada umumnya digunakan untuk memproduksi busana kebaya, pakaian dalam, busana pengantin tradisional, busana casual, busana muslim, baju pesta, baju anak-anak, bahan dekorasi, kerudung/hijab, mukena, pembungkus hadiah, kelambu, tirai dan bahan sepatu/alas kaki

**Standarisasi:**

Standarisasi yang digunakan Pemohon untuk memproduksi dan uji teknis kain tenunan khusus dan sulaman mengacu kepada standar internasional OEKO-TEX

**e. Kain Rajut**

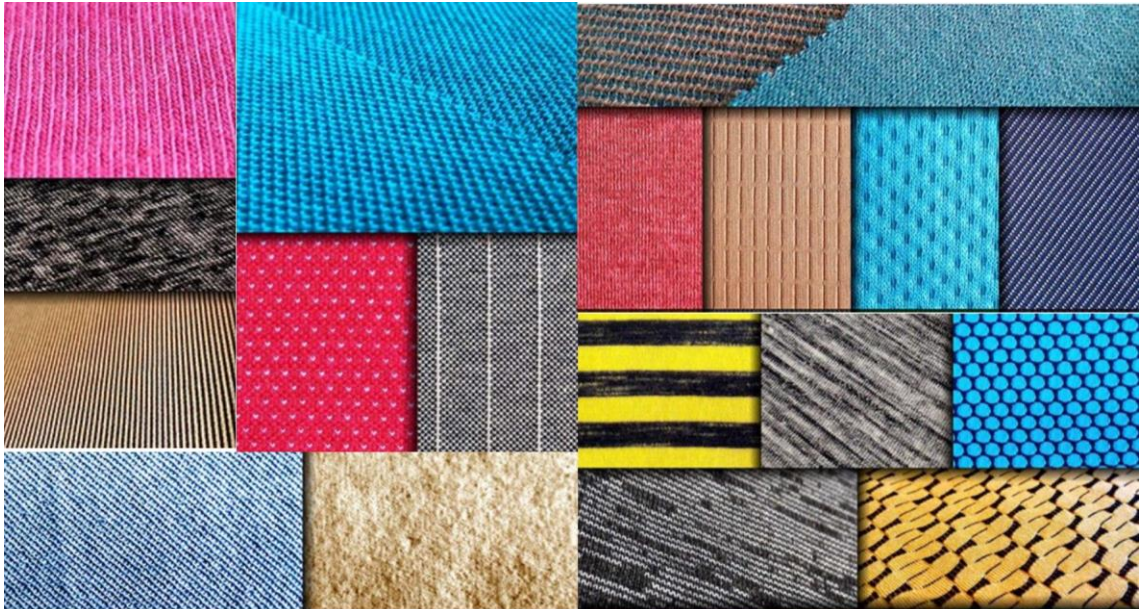
Kain rajut adalah kain yang pembuatannya dengan cara menyilangkan dua jajaran benang yang saling tegak lurus, merajut hanya memakai sehelai benang dimana barisan benang yang berbentuk loop (lingkaran atau lengkungan) biasa digunakan sebagai kaitan antar benang. Merajut dalam bahasa Inggris disebut 'knitting'. Merajut dapat dilakukan dengan dua cara yaitu dengan tangan dan dengan menggunakan mesin. Beberapa contoh kain rajut yang dirajut dengan mesin yaitu kain *jersey*, *mesh*, *berber*, *felt*, handuk.

**Identifikasi Kain Rajut:**

Elastisitas dari kain rajut lebih tinggi dari kain tenun. Kain rajut dapat mudah meregang, ini disebabkan oleh lup-lup pada serat-seratnya. Tidak hanya itu, elastisitasnya juga memungkinkan si pemakai bergerak lebih bebas dan nyaman. Keuntungan lain dari kain rajutan adalah mereka tidak mudah kusut saat digunakan, pengepakan, atau penyimpanan. Namun, rajutan memiliki potensi lebih tinggi akan penyusutan dibandingkan dengan kain tenun. Kain rajut termasuk jersey, berber, mesh, handuk, felt dan bulu. Kain tenun termasuk linen, twill, denim, satin, sifon, korduroi, tweed dan kanvas. Terdapat dua kategori industri utama mesin rajut: Warp Knitting (rajut arah lusi) dan Weft Knitting (rajut arah pakan). Rajut arah lusi/lungsin itu dimana lup-lupnya terposisi pada arah vertikal, sedangkan lup-lup rajut arah pakan memiliki posisi pada arah horizontal. Rajut arah pakan adalah jenis yang paling umum dari seni merajut.

**Karakteristik Fisik:**

- Elastis/regang & lentur
- Tidak mudah kusut
- Mudah menyusut
- Tekstur lembut dan nyaman di kulit
- Beraneka warna
- Memiliki motif



**Gambar 5. Kain Rajut**

**Bahan Baku:**

Bahan baku yang digunakan Pemohon untuk memproduksi kain rajutan adalah benang aneka warna atau benang *greige* mengandung benang karet dan serat antara lain artifisial, sintetik, atau kapas.

**Kegunaan:**

Kegunaan dari kain rajutan pada umumnya digunakan untuk memproduksi roll cat, jaket, sweater, kaos, rok, cardigan, handuk, sarung tangan, dan topi kupluk.

**Standarisasi:**

Standarisasi yang digunakan pemohon untuk memproduksi kain rajutan mengacu kepada standar Internasional yaitu ISO 9001: 2015 dan OEKOTEX.

**3. Pernyataan Barang Sejenis atau Barang yang Secara Langsung Bersaing**

Pasal 1 butir 10, PP No. 34 Tahun 2011 menyatakan bahwa barang sejenis adalah

barang produksi dalam negeri yang identik atau sama dalam segala hal dengan barang impor atau barang yang memiliki karakteristik menyerupai barang yang diimpor.

Barang impor adalah Barang Sejenis atau Barang Yang Secara Langsung Bersaing dengan barang produksi yang dihasilkan oleh Pemohon, karena adanya kesamaan dari karakteristik fisik, kegunaan, dan bahan baku.

## E. INFORMASI JUMLAH BARANG IMPOR

### 1. Jumlah Impor

**Tabel 3. Jumlah Impor Barang Secara Absolut & Relatif**

URAIAN	UNIT	TAHUN		
		2019	2020	2021
Jumlah Impor	Ton	435.091	249.828	267.704
Perubahan	%		(42,58)	7,16
Tren Impor	%			(21,56)
Produksi Nasional	Indeks	100	86,73	88,12
Impor Relatif	Indeks	100	66,21	69,82
Perubahan	%		(33,79)	5,47
Tren Impor Relatif	%			(16,44)

Sumber: Data BPS, Data Anggota Asosiasi, dan Pemohon

Dari tabel 3 diatas, jumlah impor dari tahun 2020 ke tahun 2021 mengalami peningkatan secara absolut sebesar 7,16% dan secara relatif sebesar 3,80%, walaupun secara tren mengalami penurunan sebesar 21,56% dan 16,44% selama periode 2019-2021.

### 2. Pangsa Impor

**Tabel 4. Pangsa Impor**

NO.	NEGARA ASAL IMPOR	2019		2020		2021	
		VOLUME (TON)	PANGSA (%)	VOLUME (TON)	PANGSA (%)	VOLUME (TON)	PANGSA (%)
1.	RRT	305.304	70,17	134.387	53,79	130.831	48,87
2.	Korea Selatan	43.868	10,08	31.823	12,74	34.768	12,99
3.	Vietnam	14..474	3,33	14.751	5,90	26.724	9,98
4.	Hongkong	24.780	5,70	19.185	7,68	25.299	9,45
5.	Taiwan	21.128	4,86	15.721	6,29	18.816	7,03
6.	Malaysia	1.483	0,34	18.051	7,23	14.928	5,58
7.	Negara-Negara Lain dibawah 3%	24.055	5,53	15.910	6,37	16.338	6,10
8.	<b>Total</b>	<b>435.091</b>	<b>100</b>	<b>249.828</b>	<b>100</b>	<b>267.704</b>	<b>100</b>

Sumber: Data BPS

Sebagaimana terlihat pada tabel 4 diatas, negara RRT menguasai pasar Indonesia pada tahun 2021 dengan pangsa pasar impor sebesar 48,87%, diikuti oleh negara lainnya yaitu Korea Selatan dengan pangsa pasar impor sebesar 12,99%, Vietnam dengan pangsa pasar impor sebesar 9,98%, Hongkong dengan pangsa pasar impor sebesar 9,45%, Taiwan dengan pangsa pasar impor sebesar 7,03%, Malaysia dengan pangsa pasar impor sebesar 5,58% dan Negara-Negara Lainnya dibawah 3% dengan pangsa pasar impor sebesar 6,10%.

## F. INFORMASI KERUGIAN PEMOHON

**Tabel 5. Indikator Data Kinerja**

NO.	URAIAN	SATUAN	2019	2020	2021	TREN (%) 19-21
1	Produksi	Indeks	100	86,34	88,43	(5,96)
		Perubahan (%)		(13,66)	2,42	
2	Penjualan Domestik	Indeks	100	85,90	90,00	(5,13)
		Perubahan (%)		(14,10)	4,77	
3	Produktivitas	Indeks	100	94,74	96,67	(1,68)
		Perubahan (%)		(5,26)	2,03	
4	Kapasitas Terpakai	Indeks	100	86,93	89,32	(5,49)
		Perubahan (%)		(13,07)	2,76	
5	Keuntungan/(Kerugian)	Indeks	100	(409,30)	(635,59)	(99,86)
		Perubahan (%)		(509,30)	55,29	
6	Tenaga Kerja	Indeks	100	91,13	91,48	(4,35)
		Perubahan (%)		(8,87)	0,39	
7	Persediaan Akhir	Indeks	100	116,31	121,07	10,03
		Perubahan (%)		16,31	4,09	

Sumber: Pemohon

Berikut adalah penjelasan indikator kinerja perusahaan:

### 1. Produksi

Selama periode 2019-2021, produksi mengalami penurunan dengan tren sebesar 5,96%. Penurunan produksi terbesar terjadi pada tahun 2019-2020 sebesar 13,66% dari sebesar 100 poin indeks menjadi 86,34 poin indeks. Selanjutnya pada tahun 2020-2021 produksi mengalami sedikit peningkatan sebesar 2,42% dari 86,34 poin indeks menjadi 88,43 poin indeks.



## **2. Penjualan Domestik**

Selama periode 2019-2021, penjualan domestik mengalami penurunan dengan tren sebesar 5,13%. Penurunan penjualan domestik terbesar terjadi pada tahun 2019-2020 sebesar 14,10% dari sebesar 100 poin indeks menjadi 85,90 poin indeks. Selanjutnya pada tahun 2020-2021 penjualan domestik mengalami sedikit peningkatan sebesar 4,77% dari 85,90 poin indeks menjadi 90,00 poin indeks.

## **3. Produktivitas**

Selama periode 2019-2021, produktivitas mengalami penurunan dengan tren sebesar 1,68%. Penurunan produktivitas terbesar terjadi pada tahun 2019-2020 sebesar 5,26% dari sebesar 100 poin indeks menjadi 94,74 poin indeks. Selanjutnya pada tahun 2020-2021 produktivitas mengalami sedikit peningkatan sebesar 2,03% dari 94,74 poin indeks menjadi 96,67 poin indeks.

## **4. Kapasitas Terpakai**

Selama periode 2019-2021, kapasitas terpakai mengalami penurunan dengan tren sebesar 5,49%. Penurunan kapasitas terpakai terbesar terjadi pada tahun 2019-2020 sebesar 13,07% dari sebesar 100 poin indeks menjadi 86,93 poin indeks. Selanjutnya pada tahun 2020-2021 kapasitas terpakai mengalami sedikit peningkatan sebesar 2,76% dari 86,93 poin indeks menjadi 89,32 poin indeks.

## **5. Keuntungan/Kerugian**

Selama periode 2019-2021, industri dalam negeri mengalami kerugian dengan tren penurunan sebesar 99,86%. Kerugian terbesar terjadi pada tahun 2020-2021 sebesar 509,30% dari keuntungan sebesar 100 poin indeks menjadi kerugian sebesar 409,30 poin indeks. Selanjutnya pada tahun 2021 kerugian terus meningkat menjadi sebesar 635,59 poin indeks.

## **6. Tenaga Kerja**

Selama periode 2019-2021, jumlah tenaga kerja mengalami penurunan dengan tren sebesar 4,35%. Penurunan tenaga kerja terbesar terjadi pada tahun 2019-2020 sebesar 8,87% dari sebesar 100 poin indeks menjadi 91,13 poin indeks. Selanjutnya pada tahun 2020-2021 tenaga kerja mengalami sedikit peningkatan sebesar 0,39% dari 91,13 poin indeks menjadi 91,48 poin indeks.

## **7. Persediaan Akhir**

Selama periode 2019-2021, persediaan akhir mengalami peningkatan dengan tren sebesar 10,03%. Peningkatan persediaan akhir terbesar terjadi pada tahun 2019-2020 sebesar 16,31% dari sebesar 100 poin indeks menjadi 116,31 poin indeks. Selanjutnya pada tahun 2020-2021 persediaan akhir terus meningkat sebesar 4,09% dari 116,31 poin indeks menjadi 121,07 poin indeks.

## G. PANGSA PASAR

**Tabel 6. Kondisi Pasar Dalam Negeri**

NO.	INDIKATOR	SATUAN	TAHUN			TREN (%) 19-21
			2019	2020	2021	
1.	Konsumsi Nasional	Indeks	100	76,20	80,85	(10,08)
2.	Penjualan Domestik Pemohon	Indeks	100	85,90	90,00	(5,13)
3.	Penjualan Domestik Non-Pemohon	Indeks	100	89,13	95,10	(2,48)
4.	Jumlah Impor	Ton	435.091	249.828	267.704	(21,56)
5.	Pangsa Pasar Pemohon	Indeks	100	112,73	111,31	5,50
6.	Pangsa Pasar Non-Pemohon	Indeks	100	116,97	117,62	8,45
7.	Pangsa Pasar Impor	Indeks	100	75,36	76,10	(12,77)

Sumber: Asosiasi Pertekstilan Indonesia, BPS dan IDN

Sebagaimana terlihat pada tabel 6 diatas, selama periode tahun 2019-2021 pangsa pasar pemohon pada tahun 2020-2021 mengalami penurunan dari 112,73 poin indeks menjadi 111,31 poin indeks Sebaliknya, pangsa impor pada tahun 2020-2021 mengalami peningkatan dari 75,36 poin indeks menjadi 76,10 poin indeks.

Sementara itu, disaat pangsa impor mengalami peningkatan konsumsi nasional juga mengalami peningkatan dari sebesar 76,20 poin indeks pada tahun 2020 menjadi 80,85 poin indeks pada tahun 2021. Jumlah impor pun mulai meningkat dari tahun 2020 sejumlah 249.828 Ton menjadi 267.704 Ton di tahun 2021.

## H. PENYESUAIAN STRUKTURAL

Sejak diberlakukannya BMTP berdasarkan PMK No.78/PMK.010/2021 tentang Perubahan atas Peraturan Menteri Keuangan Nomor 55/PMK.010/2020 tentang Pengenaan BMTP terhadap Impor Produk Kain, Pemohon telah melakukan beberapa penyesuaian struktural sesuai dengan komitmen dalam rencana program yang tertuang dalam laporan akhir hasil penyelidikan pengenaan BMTP terhadap impor barang Kain, adapun status pelaksanaannya dapat digambarkan pada tabel berikut:

**Tabel 7. Realisasi Pelaksanaan Penyesuaian Struktural**

NO.	SEGMENT	RENCANA AKSI	TAHAPAN AKSI	TEREALISASI	BELUM TEREALISASI
1	Kain Tenunan dari Kapas	Pembelian mesin produksi baru untuk meningkatkan kualitas	Instalasi dan percobaan mesin baru	45 %	55 %
			Running produksi	36 %	64 %

NO.	SEGMENT	RENCANA AKSI	TAHAPAN AKSI	TEREALISASI	BELUM TEREALISASI
		dan efisiensi produksi	Upgrade teknologi mesin baru	61%	39 %
		Melakukan inovasi produk dengan melakukan pengembangan produk baru dan menambah varian produk warna dan kain cetak yang berdaya saing dan nilai jual tinggi	Riset desain-desain dengan mesin baru serta melakukan pembelian mesin pencelupan dan cetak	42 %	58 %
			Melanjutkan riset desain baru dan melakukan instalasi dan percobaan mesin baru	72 %	28 %
			Melanjutkan riset desain baru dan melakukan instalasi dan percobaan mesin baru serta memulai produksi mesin baru	47 %	53 %
		Pengembangan SDM dengan melakukan melalui cara rekrutmen dan pelatihan	Pelatihan dan peningkatan hasil dan kualitas produksi	61 %	39 %
			Pelatihan manajemen pengelolaan produksi	64 %	36 %
			Pelatihan pengembangan dan strategi pemasaran produksi	74 %	26 %
	<b>Rata-rata</b>			<b>55,78 %</b>	<b>44,22%</b>
2	Kain Tenunan dari Serat Stapel Sintetik dan Artifisial	Pembaharuan mesin setiap tahun dengan melakukan pembelian mesin baru yang memiliki teknologi sesuai dengan yang dibutuhkan		54%	46 %
		Melakukan inovasi dan pengembangan setiap tahun dengan membuat produk-produk baru yang berdaya saing dengan nilai jual tinggi		60 %	40 %
		Pengembangan SDM agar produktivitasnya lebih meningkat	Melakukan pelatihan peningkatan hasil dan kualitas produk, cara menjalankan mesin, dan kursus khusus untuk level supervisor ke atas di Lembaga Pendidikan dan Pelatihan Tekstil	75 %	25 %
			Pelatihan manajemen pengelolaan produksi dan melanjutkan kursus khusus untuk level supervisor ke atas di Lembaga Pendidikan dan Pelatihan Tekstil	77 %	23 %
			Pelatihan pengembangan dan strategi pemasaran produk dan melanjutkan kursus khusus untuk level supervisor ke atas di Lembaga	66 %	34 %



NO.	SEGMENT	RENCANA AKSI	TAHAPAN AKSI	TEREALISASI	BELUM TEREALISASI
			Pendidikan dan Pelatihan Tekstil		
	<b>Rata-rata</b>			<b>66,4 %</b>	<b>33,6 %</b>
3	Kain Tenunan dari Benang Filamen Sintetik dan Artifisial	Peremajaan mesin produksi	Pergantian mesin tua	62 %	38 %
			Investasi mesin baru dengan teknologi terbaru	71 %	29 %
			Maintenance mesin	58 %	42 %
		Melakukan inovasi produk setiap tahun melalui pengembangan pasar dan pameran		77 %	23 %
		Melakukan peningkatan kompetensi SDM setiap tahun melalui training berkala		75%	25 %
	<b>Rata-rata</b>			<b>68,6 %</b>	<b>31,4 %</b>
4	Kain Tenunan Khusus dan Sulaman	Pembaharuan mesin untuk pembuatan greige kain tule, kain jaring, dan kain sulaman agar lebih efisien dan lebih produktif melalui pembaharuan mesin	Pembaharuan mesin kain tule dan kain lainnya	51 %	49 %
			Pembaharuan mesin penggulung benang	56 %	44 %
			Pembaharuan mesin packing	48 %	52 %
		Melakukan inovasi produk agar lebih bervariasi dan menambah nilai jual produk	Kerja sama dengan designer lokal dan internasional untuk mengembangkan produk yang dibutuhkan pasar lokal	38 %	62 %
			Pembelian mesin celup untuk meningkatkan kualitas	61 %	39 %
			Pembelian mesin aksesoris dan attachment	46 %	54 %
		Pengembangan SDM agar produktivitasnya lebih meningkat	Melatih dan merekrut tenaga kerja	70 %	30 %
			Training teknisi dengan bantuan tenaga ahli dari luar negeri	31 %	69 %
			Training soft skill level manajemen	66 %	34 %
	<b>Rata-rata</b>			<b>51,89</b>	<b>48,11</b>
5	Kain Rajutan	Pembelian mesin produksi baru untuk meningkatkan kualitas dan efisiensi produksi	Survei mencari mesin yang cocok	68 %	32 %
			Pembelian mesin baru, instalasi dan percobaan	58 %	42 %
			Penggunaan mesin baru	44 %	56 %

NO.	SEGMENT	RENCANA AKSI	TAHAPAN AKSI	TEREALISASI	BELUM TEREALISASI
		Melakukan inovasi produk dengan melakukan pengembangan produk baru	Melakukan kerjasama dengan beberapa designer baik lokal maupun internasional	32 %	68 %
			Melakukan pengembangan produk dan proses pembuatan sample	55 %	45 %
			Pemasaran produk-produk baru	69 %	31 %
		Pengembangan SDM dengan melakukan melalui cara Rekrutmen dan pelatihan	Mengadakan kerjasama dengan beberapa Instansi Pendidikan Tekstil (dengan memberikan program beasiswa dengan ikatan dinas)	53 %	47 %
			Penempatan tenaga tenagakerja lulusan akademi tekstil	66 %	34 %
			Persiapan sertifikasi ISO dan standar internasional lainnya	40 %	60 %
	<b>Rata-rata</b>			<b>53,89 %</b>	<b>46,11 %</b>

Sumber: Pemohon

Adapun nilai persentase pelaksanaan dapat dijabarkan sebagai berikut :

#### 1. Kain Tenunan dari Kapas

- Pembelian mesin produksi baru untuk meningkatkan kualitas dan efisiensi produksi:
  - a. Instalasi dan percobaan mesin baru (Tahun I)
 

Instalasi dan percobaan mesin baru sudah terealisasi sebanyak 45% dan belum terealisasi sebanyak 55%.
  - b. Running produksi (Tahun II)
 

Running produksi sudah terealisasi sebanyak 36% dan belum terealisasi sebanyak 64%.
  - c. Upgrade teknologi mesin baru (Tahun III)
 

Upgrade teknologi mesin baru sudah terealisasi sebanyak 61% dan belum terealisasi sebanyak 39%.
- Melakukan inovasi produk dengan melakukan pengembangan produk baru dan menambah varian produk warna dan kain cetak yang berdaya saing dan nilai jual tinggi:
  - a. Riset desain-desain dengan mesin baru serta melakukan pembelian mesin pencelupan dan cetak

Riset desain-desain dengan mesin baru serta melakukan pembelian mesin pencelupan dan cetak sudah terealisasi sebanyak 42% dan belum terealisasi sebanyak 58%.

- b. Melanjutkan riset desain baru dan melakukan instalasi dan percobaan mesin baru  
Melanjutkan riset desain baru dan melakukan instalasi dan percobaan mesin baru sudah terealisasi sebanyak 72% dan belum terealisasi sebanyak 28%.
- c. Melanjutkan riset desain baru dan melakukan instalasi dan percobaan mesin baru serta memulai produksi mesin baru  
Melanjutkan riset desain baru dan melakukan instalasi dan percobaan mesin baru serta memulai produksi mesin baru sudah terealisasi sebanyak 47% dan belum terealisasi sebanyak 53%.
- Pengembangan SDM dengan melakukan melalui cara rekrutmen dan pelatihan:
  - a. Pelatihan dan peningkatan hasil dan kualitas produksi  
Pelatihan dan peningkatan hasil dan kualitas produksi sudah terealisasi sebanyak 61% dan belum terealisasi sebanyak 39%
  - b. Pelatihan manajemen pengelolaan produksi  
Pelatihan manajemen pengelolaan produksi sudah terealisasi sebanyak 64% dan belum terealisasi sebanyak 36%
  - c. Pelatihan pengembangan dan strategi pemasaran produksi  
Pelatihan pengembangan dan strategi pemasaran produksi sudah terealisasi sebanyak 74% dan belum terealisasi sebanyak 26%

## 2. Kain Tenunan dari Serat Stapel Sintetik dan Artifisial

- Pembaharuan mesin setiap tahun dengan melakukan pembelian mesin baru yang memiliki teknologi sesuai dengan yang dibutuhkan  
Pembelian mesin baru yang sudah terealisasi oleh pemohon sebesar 54% dan belum terealisasi sebesar 46%.
- Melakukan inovasi dan pengembangan setiap tahun dengan membuat produk-produk baru yang berdaya saing dengan nilai jual tinggi  
Pemohon telah melakukan inovasi dan pengembangan setiap tahunnya dengan membuat produk yang berdaya saing dan bernilai jual tinggi sebesar 60% dan belum terealisasi sebesar 40%.
- Pengembangan SDM agar produktivitasnya lebih meningkat:
  - a. Melakukan pelatihan peningkatan hasil dan kualitas produk, cara menjalankan mesin, dan kursus khusus untuk level supervisor ke atas di Lembaga Pendidikan dan Pelatihan Tekstil  
Pemohon telah melakukan berbagai pelatihan peningkatan hasil dan kualitas produk sebesar 75% dan belum terealisasi sebesar 25%.

- b. Pelatihan manajemen pengelolaan produksi dan melanjutkan kursus khusus untuk level supervisor ke atas di Lembaga Pendidikan dan Pelatihan Tekstil  
Pemohon telah melakukan pelatihan manajemen pengelolaan produksi dan melanjutkan kursus khusus untuk level supervisor ke atas di Lembaga Pendidikan dan Pelatihan Tekstil sebesar 77% dan belum terealisasi sebanyak 23%.
- c. Pelatihan pengembangan dan strategi pemasaran produk dan melanjutkan kursus khusus untuk level supervisor ke atas di Lembaga Pendidikan dan Pelatihan Tekstil  
Pemohon telah melakukan pelatihan pengembangan dan strategi pemasaran produk dan melanjutkan kursus khusus untuk level supervisor ke atas di Lembaga Pendidikan dan Pelatihan Tekstil terealisasi sebesar 66% dan belum terealisasi sebanyak 34%.

### 3. Kain Tenunan dari Benang Filamen Sintetik dan Artifisial

- Peremajaan mesin produksi
  - a. Pergantian mesin tua  
Pemohon telah melakukan pergantian mesin tua dan sudah terealisasi sebanyak 62% dari target realisasi 100%.
  - b. Investasi mesin baru dengan teknologi terbaru  
Pemohon telah melakukan investasi mesin baru dengan teknologi baru dan sudah terealisasi sebanyak 71% dari target realisasi 100%.
  - c. Maintenance mesin  
Pemohon telah melakukan maintenance mesin dan sudah terealisasi sebanyak 58% dari target realisasi 100%.
- Melakukan inovasi produk setiap tahun melalui pengembangan pasar dan pameran  
Pemohon telah melakukan inovasi produk setiap tahun melalui pengembangan pasar dan pameran dan sudah terealisasi sebanyak 77% dan belum terealisasi 23%.
- Melakukan peningkatan kompetensi SDM setiap tahun melalui training berkala  
Pemohon telah melakukan peningkatan kompetensi SDM setiap tahun melalui training berkala dan terealisasi sebanyak 75% dan belum terealisasi sebanyak 25%.

### 4. Kain Tenunan Khusus dan Sulaman

- Pembaharuan mesin untuk pembuatan greige kain tule, kain jaring, dan kain sulaman agar lebih efisien dan lebih produktif melalui pembaharuan mesin:
  - a. Pembaharuan mesin kain tule dan kain lainnya  
Pemohon telah melakukan pembaharuan mesin kain tule dan kain lainnya sebanyak 51% dari target realisasi 100%.
  - b. Pembaharuan mesin penggulung benang  
Pemohon telah melakukan pembaharuan mesin mesin penggulung benang sebanyak 56% dari target realisasi 100%.

- c. Pembaharuan mesin packing
 

Pemohon telah melakukan pembaharuan mesin mesin packing sebanyak 48% dari target realisasi 100%.
- Melakukan inovasi produk agar lebih bervariasi dan menambah nilai jual produk:
  - a. Kerja sama dengan designer lokal dan international untuk mengembangkan produk yang dibutuhkan pasar lokal
 

Pemohon telah melakukan kerja sama dengan designer lokal dan international untuk mengembangkan produk yang dibutuhkan pasar lokal sebanyak 38% dari target realisasi 100%.
  - b. Pembelian mesin celup untuk meningkatkan kualitas
 

Pemohon telah melakukan pembelian mesin celup untuk meningkatkan kualitas sebanyak 61% dari target realisasi 100%.
  - c. Pembelian mesin aksesoris dan attachment
 

Pemohon telah melakukan pembelian mesin aksesoris dan attachment sebanyak 46% dari target realisasi 100%.
- Pengembangan SDM agar produktivitasnya lebih meningkat:
  - a. Melatih dan merekrut tenaga kerja
 

Pemohon telah melakukan pelatihan dan perekrutan tenaga kerja dan sudah terealisasi sebanyak 70% dari target realisasi 100%.
  - b. Training teknisi dengan bantuan tenaga ahli dari luar negeri
 

Pemohon telah melakukan pelatihan teknisi dengan bantuan tenaga ahli dari luar negeri dan sudah terealisasi sebanyak 31% dari target realisasi 100%.
  - c. Training soft skill level manajemen
 

Pemohon telah melakukan pelatihan soft skill level manajemen dan sudah terealisasi sebanyak 66% dari target realisasi 100%.

## 5. Kain Rajutan

- Pembelian mesin produksi baru untuk meningkatkan kualitas dan efisiensi produksi:
  - a. Survei mencari mesin yang cocok
 

Pemohon telah melakukan survei untuk mencari mesin yang cocok dan telah terealisasi sebanyak 68% dari target realisasi 100%.
  - b. Pembelian mesin baru, instalasi dan percobaan
 

Pemohon telah melakukan pembelian mesin baru, instalasi dan percobaan telah terealisasi sebanyak 58% dari target realisasi 100%.
  - c. Penggunaan mesin baru
 

Pemohon telah menggunakan mesin baru dan telah terealisasi sebanyak 44% dari target realisasi 100%.
- Melakukan inovasi produk dengan melakukan pengembangan produk baru:

- a. Melakukan kerjasama dengan beberapa designer baik lokal maupun internasional  
Pemohon telah melakukan kerjasama dengan beberapa designer lokal maupun internasional dan telah terealisasi sebanyak 32% dari target realisasi 100%.
- b. Melakukan pengembangan produk dan proses pembuatan sample  
Pemohon telah melakukan pengembangan produk dan proses pembuatan sample dan telah terealisasi sebanyak 55% dari target realisasi 100%.
- c. Pemasaran produk-produk baru  
Pemohon telah memasarkan produk baru dan telah terealisasi sebanyak 69% dari target realisasi 100%.
- Pengembangan SDM dengan melakukan melalui cara Rekrutmen dan pelatihan:
  - a. Mengadakan kerjasama dengan beberapa Instansi Pendidikan Tekstil (dengan memberikan program beasiswa dengan ikatan dinas)  
Pemohon telah mengadakan kerjasama dengan beberapa Instansi Pendidikan Tekstil dan telah terealisasi sebanyak 53% dari target realisasi 100%.
  - b. Penempatan tenaga tenaga kerja lulusan akademi tekstil  
Pemohon telah menempatkan tenaga tenaga kerja lulusan akademi tekstil dan telah terealisasi sebanyak 66% dari target realisasi 100%.
  - c. Persiapan sertifikasi ISO dan standar internasional lainnya  
Pemohon telah mempersiapkan sertifikasi ISO dan standar internasional lainnya dan telah terealisasi sebanyak 40% dari target realisasi 100%.

Berdasarkan hal tersebut di atas, Pemohon telah menjalankan komitmen program penyesuaian struktural namun terdapat kendala sehingga terdapat hal yang belum secara optimal untuk dilakukan oleh Pemohon. Dikarenakan masih banyaknya barang impor Kain masih memberikan pengaruh terhadap belum optimalnya pelaksanaan program Penyesuaian Struktural yang menjadi penyebab terhambatnya pemulihan kerugian Pemohon.

#### **I. PERMOHONAN PENYELIDIKAN PERPANJANGAN PENGENAAN TINDAKAN PENGAMANAN PERDAGANGAN**

Sehubungan dengan belum pulihnya kerugian serius atau ancaman kerugian serius yang diderita Pemohon dari tahun 2019-2021 sebagaimana diuraikan pada tabel 5 (indikator kinerja) serta masih belum selesainya penyesuaian struktural sebagaimana diuraikan pada tabel 7, maka Pemohon meminta kepada Pemerintah Republik Indonesia untuk memperpanjang pengenaan BMTP terhadap importasi barang Kain.

#### J. KESEDIAAN UNTUK BEKERJA SAMA

Pemohon bersedia untuk bekerja sama sepenuhnya sepanjang proses penyelidikan dalam rangka pengenaan Perpanjangan Tindakan Pengamanan Perdagangan (*Extension of Safeguard Measures*) terhadap impor barang Kain.

Jakarta, 18 April 2022



ASOSIASI PERTEKSTILAN INDONESIA  
INDONESIAN TEXTILE ASSOCIATION

**Jemmy Kartiwa Sastraatmadja**

Ketua Umum Asosiasi Pertekstilan Indonesia

**Lampiran 1.**  
**Nama dan Alamat Importir**

**IMPORTIR KAIN COTTON HS 5208-5212.**

1. PT. SRI REJEKI ISMAN TBK JL. KH.SAMANHUDI NO.88, SUKOHARJO, SOLO,JAWA TENGAH, INDONESIA, [www.sritex.co.id](http://www.sritex.co.id) (0271) 593188 (0271) 593488
2. HAKATEX, PT. JALAN MOH. TOHA KM. 5,6, KELURAHAN PESAWAHAN, KECAMATAN BODJONG LOA, KABUPATEN BANDUNG, JAWA BARAT  
[www.hakatex.com](http://www.hakatex.com) (022) 5203787 (022) 5229678 [info@hakatex.com](mailto:info@hakatex.com)
3. PT. SARI WARNA ASLI TEXTILE INDUSTRY DS. KEMIRI RT001/013, KEC. KEBAKKRAMAT, KARANGANYAR JAWA TENGAH  
[www.sariwarna.co.id](http://www.sariwarna.co.id) (0271) 644570 (0271) 648801 [swasolo@indo.net.id](mailto:swasolo@indo.net.id)
4. PT. ARGO PANTES TBK JL. GATOT SUBROTO KAV. 22, WISMA ARGO MANUNGAL LT.2, SETIABUDI - JAKA  
[www.argo.co.id](http://www.argo.co.id) (021) 2520065 (021) 2520108
5. PT. UNGARAN SARI GARMENTS JL. PANGERAN DIPONEGORO NO.235 PO BOX 108 SEMARANG JATENG 50512 (024) 6925590
6. PT METRO GARMIN JL. MOH. TOHA KM 7.5 (JL. RAYA DAYEUKHOLOT NO.243) BANDUNG, INDONESIA  
[www.metrogarmin.com](http://www.metrogarmin.com) (022) 5202900 (022) 5202636 [metro@bdg.centrin.net.id](mailto:metro@bdg.centrin.net.id)
7. DAN LIRIS, PT KEL. BANARAN (SELATAN LAWEYAN) KEC GROGOL, KAB SUKOHARJO (0271) 719412 (0271) 717178
8. PT. MULTI GARMENJAYA JL.SOEKARNO HATTA NO.578 RT.004 RW.011 BANDUNG JAWA BARAT.  
[www.multigarmenjaya.com](http://www.multigarmenjaya.com) (022) 7563343 (022) 7562052
9. PT. GISTEX NISSHINBO INDONESIA JL. NANJUN NO.66 KEL.UTAMA KEC.CIMAHI SELATAN CIMAHI-40533 INDONE (022) 6674531
10. PT. PAN BROTHERS TBK JALAN RAYA SOLO-SRAGEN KM 22, DESA/KELURAHAN PURWOSUMAN, KECAMATAN SIDOHARJO, SRAGEN, JAWA TENGAH  
[www.panbrotherstbk.com](http://www.panbrotherstbk.com) (021) 5900718 (021) 5900706

**IMPORTIR KAIN STAPLE FIBER, RAYON, TR + BLENDS HS 5512-5516**

1. PT. SRI REJEKI ISMAN TBK JL. KH.SAMANHUDI NO.88, SUKOHARJO, SOLO,JAWA TENGAH, INDONESIA  
[www.sritex.co.id](http://www.sritex.co.id) (0271) 593188 (0271) 593488
2. TRISCO TAILORED APPAREL MANUFACTURING, PT. JL. RAYA KOPO SOREANG KM 11,5 CILAMPENI, KATAPANG, BANDUNG, JABAR (022) 5897185 (022) 5897186  
[trisco@bdg.centrin.co.id](mailto:trisco@bdg.centrin.co.id)
3. PT. MATARAM TUNGGAL GARMENT BALONG, DESA DONOHARJO, KECAMATAN NGAGLIK, KABUPATEN SLEMAN, JOGJAKARTA  
[www.mtg.co.id](http://www.mtg.co.id) (0274) 896100 (0274) 895960 [mtg-yk@indo.net.id](mailto:mtg-yk@indo.net.id)
4. PT. UNGARAN SARI GARMENTS JL. PANGERAN DIPONEGORO NO.235 PO BOX 108 SEMARANG JATENG 50512 (024) 6925590
5. PT. PAN BROTHERS TBK JALAN RAYA SOLO-SRAGEN KM 22, DESA/KELURAHAN PURWOSUMAN, KECAMATAN SIDOHARJO, SRAGEN, JAWA TENGAH  
[www.panbrotherstbk.com](http://www.panbrotherstbk.com) (021) 5900718 (021) 5900706
6. PT. GISTEX NISSHINBO INDONESIA JL. NANJUN NO.66 KEL.UTAMA KEC.CIMAHI SELATAN CIMAHI-40533 INDONE (022) 6674531
7. SANSAN SAUDARATEX JAYA, PT. JL. CIBALIGO NO.33 LEUWIGAJAH CIMAHI BANDUNG  
[www.ptsansan.com](http://www.ptsansan.com) (022) 6033788 (022) 6030682 [textile@ptsansan.com](mailto:textile@ptsansan.com)



8. HAKATEX, PT. JALAN MOH. TOHA KM. 5,6, KELURAHAN PESAWAHAN, KECAMATAN BODJONG LOA, KABUPATEN BANDUNG, JAWA BARAT  
www.hakatex.com (022) 5203787 (022) 5229678 [info@hakatex.com](mailto:info@hakatex.com)
9. MASTERINDO JAYA ABADI, PT JL. SOEKARNO HATTA NO 24 KEL. CIBUNTU BANDUNG - JAWA BARAT, www.masterindo.com (022) 6032662 (022) 6031322 [office@masterindo.com](mailto:office@masterindo.com)
10. PT. MULTI GARMENJAYA JL.SOEKARNO HATTA NO.578 RT.004 RW.011 BANDUNG JAWA BARAT. www.multigarmenjaya.com (022) 7563343 (022) 7562052

#### **IMPORTIR KAIN FILAMEN HS 5407-5408**

1. PT. ATEJA GRACE TEXINDO JL.RAYA BATUJAJAR KM 3 NOMOR 330,LAKSANAMEKAR PADALARANG BANDUNG BARAT  
(022) 6866334 (022) 6866338
2. PT. NOBEL INDUSTRIES JALAN SOEKARNO HATTA NO. 817, KELURAHAN MEKAR MULYA, KECAMATAN PENYILEUKAN, BANDUNG, JAWA BARAT  
www.nobelcarpets.com (022) 7801111 (022) 7800202 [factory@nobelcarpets.com](mailto:factory@nobelcarpets.com)
3. PT. INDO-RAMA SYNTHETICS TBK JALAN RAYA UBRUG, DESA KEMBANG KUNING, KECAMATAN JATILUHUR, PO BOX 2 & 7, PURWAKARTA, JAWA BARAT 411  
www.indorama.com (021) 5261555 (021) 5261501 [info@indorama.com](mailto:info@indorama.com)
4. SIPATEX PUTRI LESTARI, PT JL. PUTRI NO.6, LENGKONG, BANDUNG, 40262 INDONESIA TEL: 62 22 7307777  
www.sipatex.co.id (022) 7307777 (022) 7302888 [info@sipatex.co.id](mailto:info@sipatex.co.id)
5. DEWA SUTRATEx,PT JL. CIBALIGO NO.76 CIBEUREUM, CIMAHI SELATAN, CIMAHI (022) 6035688 (022) 6030990
6. PT. PAN ASIA JAYA ABADI JL MOCHAMAD TOHA KM 6,8 (CISIRUNG) PASAWAHAN, KECAMATAN DAYEUH KOLOT B
7. DAESE GARMIN, PT. JALAN H. IBRAHIM ADJIE NOMOR 90, KELURAHAN KEBON WARU, KECAMATAN BATUNUNGGAL, KOTAMADYA BANDUNG, JAWA BARAT  
www.daesegamin.com (022) 7208117 (022)7200905 [daese@daesegamin.com](mailto:daese@daesegamin.com)
8. GISTEX GARMEN INDONESIA, PT. JALAN PANYAWUNGAN KM. 19, DESA CILEUNYI WETAN, KEC. CILEUNYI, KAB. BANDUNG, JAWA BARAT  
(022) 7798891 (022) 7798545 [stg\\_ina@rad.net.id](mailto:stg_ina@rad.net.id)
9. HAKATEX, PT. JALAN MOH. TOHA KM. 5,6, KELURAHAN PESAWAHAN, KECAMATAN BODJONG LOA, KABUPATEN BANDUNG, JAWA BARAT  
www.hakatex.com (022) 5203787 (022) 5229678 [info@hakatex.com](mailto:info@hakatex.com)
10. PT. UNGARAN SARI GARMENTS JL. PANGERAN DIPONEGORO NO.235 PO BOX 108 SEMARANG JATENG 50512 (024) 6925590

#### **IMPORTIR KAIN TENUN KHUSUS – LACE & EMBROIDERY HS 5804,5810:**

1. LEADING GARMENT INDUSTRIES, PT. JALAN MENGGER HILIR NOMOR 97, ( MOH. TOHA KM. 5,6, ) PASAWAHAN, DAYEUEHKOLOT, BANDUNG, JAWA BARAT  
www.leadinggarment.com (022) 5200638 (022) 5207000 [leading@leadinggarment.com](mailto:leading@leadinggarment.com)
2. PT. UNGARAN SARI GARMENTS JL. PANGERAN DIPONEGORO NO.235 PO BOX 108 SEMARANG JATENG 50512 (024) 6925590
3. MASTERINDO JAYA ABADI, PT JL. SOEKARNO HATTA NO 24 KEL. CIBUNTU BANDUNG - JAWA BARAT  
www.masterindo.com (022) 6032662 (022) 6031322 [office@masterindo.com](mailto:office@masterindo.com)
4. PT. GLOBALINDO INTIMATES JL RAYA SOLO-YOGYA, DK.MLESE NO. RT. RW. KEL.MLESE KEC.CEPER, KLATEN, JAWA TENGAH (0272) 331121

5. PT. MULIA KNITTING FACTORY JL. SEMANAN RAYA NO. 50, DAAN MOGOTKM 16 JAKBAR  
www.sipatatex.com (022) 6866156 (022) 6866159 [sipatatex@bdg.centrin.net.id](mailto:sipatatex@bdg.centrin.net.id)
6. DELAMI GARMENT INDUSTRIES, PT. JL. SOEKARNO-HATTA NO.571, RT.01 RW.12 (022) 7300333 (022) 7300049
7. TRISCO TAILORED APPAREL MANUFACTURING, PT. JL. RAYA KOPO SOREANG KM 11,5 CILAMPENI, KATAPANG, BANDUNG, JABAR (022) 5897185 (022) 5897186  
[trisco@bdg.centrin.co.id](mailto:trisco@bdg.centrin.co.id)
8. PT. MULTI GARMENJAYA JL.SOEKARNO HATTA NO.578 RT.004 RW.011 BANDUNG JAWA BARAT.  
www.multigarmenjaya.com (022) 7563343 (022) 7562052
9. PT. KEWALRAM INDONESIA JALAN RAYA RANCAEKEK KM. 25, DESA SUKADANA, KECAMATAN CIMANGGUNG, KABUPATEN SUMEDANG, JAWA BARAT  
www.ekewalram.com (022) 7798346 (022) 7797142 [ptkifac@redattglobal.net](mailto:ptkifac@redattglobal.net)
10. PT. INDONESIA WACOAL  
JL. TARIKOLOT NO.59 BOGOR (021) 8753611 (021) 8752502 [cs@wacoal.co.id](mailto:cs@wacoal.co.id)

#### **IMPORTIR KAIN RAJUTAN HS 6001-6006**

1. LEADING GARMENT INDUSTRIES, PT. JALAN MENGGER HILIR NOMOR 97, ( MOH. TOHA KM. 5,6, ) PASAWAHAN, DAYEUKOLOLOT, BANDUNG, JAWA BARAT  
www.leadinggarment.com (022) 5200638 (022) 5207000 [leading@leadinggarment.com](mailto:leading@leadinggarment.com)
2. PT BINA BUSANA INTERNUSA JL. TUGU WIJAYA IV RANDUGARUT, TUGU, SEMARANG, 50153 INDONESIA
3. GISTEX GARMEN INDONESIA, PT. JALAN PANYAWUNGAN KM. 19, DESA CILEUNYI WETAN, KEC. CILEUNYI, KAB. BANDUNG, JAWA BARAT  
(022) 7798891 (022) 7798545 [stg\\_ina@rad.net.id](mailto:stg_ina@rad.net.id)
4. PT. NOBLE INDONESIA KP.MOMONOT RT01 RW11 DESA TLAJUNG UDIK GUNUNG PUTRI BOGOR INDONESIA (021) 8675461
5. PT SARI WARNA ASLI TEXTILE INDUSTRY JL. HOS COKROAMINOTO NO 28 KELURAHAN PUCANG SAWIT KECAMATAN JEBRES KO(0271) 645767  
[www.sariwarna.co.id](http://www.sariwarna.co.id)
6. PT. GLOBALINDO INTIMATES JL RAYA SOLO-YOGYA, DK.MLESE NO. RT. RW. KEL.MLESE KEC.CEPER, KLATEN, JAWA TENGAH (0272) 331121
7. MASTERINDO JAYA ABADI, PT JL. SOEKARNO HATTA NO 24 KEL. CIBUNTU BANDUNG - JAWA BARAT  
www.masterindo.com (022) 6032662 (022) 6031322 [office@masterindo.com](mailto:office@masterindo.com)
8. PT. HANSAE INDONESIA UTAMA JALAN JAWA 14 BLOK A-06 KAWASAN BERIKAT NUSANTARA CAKUNG, JAKARTA UTARA
9. PT. PAN BROTHERS TBK JALAN RAYA SOLO-SRAGEN KM 22, DESA/KELURAHAN PURWOSUMAN, KECAMATAN SIDOHARJO, SRAGEN, JAWA TENGAH  
www.panbrotherstbk.com (021) 5900718 (021) 5900706
10. PT. GREAT APPAREL INDONESIA JL.PELABUHAN II NO. 200 KEL. WARUDOYONG SUKABUMI 43133 - JAWA BARAT - INDONESIA  
www.great-apparel.co.id [yslee@great-apparel.co.id](mailto:yslee@great-apparel.co.id)

**Lampiran 2.**  
**Nama dan Alamat Eksportir**

**EKSPORTIR KAIN COTTON HS 5208-5212**

1. Gungzhou Gutex Holdings Limited  
11-14th Floor, No 2 Fujian Road, Yuexiu District Guangzhou, Guangdong 510030, China
2. Changzhou Laojinjuan Textile Co Ltd  
Room 707, Phoenix Building, No 555 Tongjiang Mid Road Xinbei District, Changzhou, Jiangsu 213022, China
3. Hebei Xindadong Textile Co Ltd  
No 21 Gongye Road, Jinzhou City Hebei 050026, China
4. Elaf (Fujian) Textile Technology Co Ltd  
No 1-2, Building B, Fufeng Commercial Town, Nanyang Road Shishi, Fujian 362700, China
5. Jiangyin City Chamber Knitting Co Ltd  
No 1 Zhoujiawan, Songqiao Yunting Street, Jiangyin Jiangsu 214400, China
6. Argus Textile Technology Co Ltd  
Room C, 3rd Floor, Building 3, No 889 Yishan Road Shanghai 200233, China
7. Shaoxing Henglan Textile Co Ltd  
No 117, 3/F, Distric B, Dongsheng Road Market Keqiao District, Shaoxing, Zhejiang 312000 China
8. Wujiang Hengjia Textile Co Ltd  
No 3 North Hong An Road, North Economic Development Zone Shengze Wujiang, Jiangsu 2152228, China
9. Jiangyin First Textile Co Ltd  
No 55 Yabao Road, Shengang Town Lingang Economic Development Zone, Jiangyin Jiangsu 214443, China
10. KAYJUNE COMPANY  
B&K Building 4F, 25, Eonju-to 85-Gil, Gangnam-Gu, Seoul, Republic of Korea

**KAIN FILAMENT HS 5407-5408**

1. Nantong Liyate Textiles Co Ltd  
Hongxing Industrial Park, Rucheng Town, Rugao City Jiangsu 22655500, China
2. Wujiang South-East Sea Textile Co Ltd  
No 38 Sanhuan Road South, Shengze, Wujiang Jiangsu 215228, China
3. Huzhou Baiji Imp & Exp Trade Co Ltd  
Room 210, Block 1, No 208 Longxi Road, Huzhou Zhejiang 313000, China
4. Wujiang Deyi Fashions Cloth Co Ltd  
Wuqiao, Shengze, Wujiang, Jiangsu 215228, China
5. Wujiang Jialun Textiles Co Ltd  
No 55 Yuanqu Road, Shengze, Wujiang
6. Wuxi Xihong Textiles Co Ltd  
No 250 Huxi Road, Yuqi Town, Wuxi Jiangsu 214183, China
7. Huzhou Styly Jingcheng Textile Co Ltd  
Shuanglin Styly Industry Zone, Huzhou Zhejiang 313012, China
8. Lusilk Textile (Suzhou) Co Ltd  
2/F, East Industrial Park, No 1875-2 Togda Road Wuzhong District, Suzhou, Jiangsu 215124, China
9. Shanghai Meizhi Fashion Garment Co Ltd  
Room 807, Wuzhong Business Building No 1099 Wuzhing Road, Minhang District Shanghai 201103, China
10. Taekwang  
162-1 Jangchung-dong 2-Ga, Jang-Gu, Seoul, Korea

## **BENANG SPUN POLYESTER, RAYON, TR + BLENDS (HS 5509-5510)**

1. San Yang Textile Co., Ltd.  
No.106, Liqi Rd. Lijin County, Dongying City, Shandong Province, China  
Tel : +86-546-5368188
2. Anhui Suzhou Runda Textile Group Co.,Ltd  
No.122 West Daonan Rd,Dangshan Suzhou, Anhui, China  
AAJ International (India)
3. Mahalaxmi Nagar, Back to Kalode Bhawan, Nikhade Lay-Out, Sant Tukdoji Ward, ,  
Hinganghat , Maharashtra , India , 442301
4. Ningbo Huadong Xufeng Textile Co., Ltd  
No.1, Tashan Zone, Meiqiao Road, Ninghai, Zhejiang, China
5. Pinak Texport Pvt.Ltd.  
512 , Vakratunda Corporate Park , Off Aarey Road ,  
Pahadi Village ,Goregaon East , Mumbai - India
6. Nadeem Textile Mills Limited  
Lakson Square Building # 3, Sarwar Shaheed Road, Karachi, Pakistan
7. *Taekwang Industrial Co., Ltd.*  
162-1 Jangchung-dong 2-ga, Jung-gu, Seoul, Korea
8. Dezhou Hengfeng Group  
No. 194, Sanba Road, Dezhou, Shandong, China
9. Zhejiang Yuyuan Textile Co., Ltd.  
CaoYang Village, Ya Qian Town, Xiao Shan, HangZhou ZheJiang, China
10. Hangzhou Yongfang Textile Import&Export Co., Ltd  
Suoqian Industrial Park, Xiaoshan, Hangzhou, Zhejiang, China.

## **KAIN STAPLE FIBER, RAYON, TR + BLENDS HS 5512-5516**

1. Hangzhou Hongju Textile Co. Ltd  
3/F, Jianxin Textile, Kanshan Industrial Park, Xiaoshan Hangzhou, Zhejiang 311243, China
2. Jiangyin Prosperous-Forever Textile Co Ltd  
Room 1809, Mingdu International Building No 218 Changjiang Road, Jiangyin, Jiangsu  
214400, China
3. Hangzhou Huayi Textile Co Ltd  
Guali Town, Xiaoshan, Hangzhou Zhejiang 311241, China
4. Jiangsu Guotai International Group Guohua Corp Ltd  
15-17/F, Guotai Mansion, Renmin Road Zhangjiagang Jiangsu 215600, China
5. Shaoxing County Huile Textile CO Ktd  
Room 707, 7/F, Yi Nan Center, Jinkeqiao Avenue, Shaoxing Zhejiang 312030, China
6. Shaoxing County Yixiu Textile Co Ltd  
B-208, World Trade Centre Keqiao, Shaoxing Zhejiang 312030, China
7. Shaoxing County Qiuchan Textile Co Ltd  
Room 505, Fifth Floor, East Building, 1475 Xingyue Road Keqiao, Shaoxing, Zhejiang 312020,  
China
8. Shaoxing County Xinsen Textile Co Ltd  
Flat 2206-07, Int'l Trade Mansion, No 1358 Jinkeqiao Road Keqiao, Shaoxing, Zhejiang  
312000, China
9. Kunshan East Textile Co Ltd  
No 1888 Qianjing West Road, Kunshan Jiangsu 215300, China
10. Peace Korea Co Ltd  
(70 B-2L), 639-1, Gojan-Dong, Namdong-Gu, INCHEON, Incheon 021633, South Korea

## **KAIN TENUN KHUSUS – LACE & EMBROIDERY HS 5804,5810**

1. Guangzhou S-Win Textile Co Ltd  
RM 1410-1411, Block B, Sun Yat-sen University Science Park No 135 Xingang West Road, Haizhu District, Guangzhou, Guangdong 510275, China
2. Shaoxing County Zi-an Trading Co Ltd  
Room 1006-1008, 10/F, Qinye Plaza, Kequao Shaoxing Zhejiang 312030, China
3. Zhejiang Huaxing Textile and Garment Co Ltd  
Economic and Technology Development Zone, Shangyu Zhejiang 312300, China
4. Wujiang Pankoo Textile Co Ltd  
B10-12, Blok 10 Shunly Building, No 88 West Second Ring Rd Shengze, Wujiang, Suzhou Jiangsu 215228
5. Shaoxing Yetco Textile Co Ltd  
No 1 Fengjiang Road, South City, Shaoxing Zhejiang 312000, China
6. Zhejiang Yongli Warp Knitting Co Ltd  
Hutang Industrial Area, Shaoxing Zhejiang 312032, China
7. Shaoxing Hualong Transfer Printing Co Ltd  
1/F, Building 7, Guangming Textile, Yuzhu Industrial Park Shaoxing, Zhejiang 312030, China
8. Shenzhen Longlida Garment Co Ltd  
A West, 3/F, Liming Building, No 144 Zhingxing Road Luohu District, Shenzhen. Guangdong 518000 China
9. Inatextile Co Ltd  
Room 808, 8/F, Jinhui Building, Keqiao, Shaoxing Zhejiang 312030, China
10. Lace All Korea Co Ltd  
504-7 Ganap-Ri, Gwangjeok-Myeon, Yangju-Gun, Gyeonggi-Do, South Korea, 482-840

## **KAIN RAJUTAN DAN KAITAN HS 6001-6006**

1. Zhejiang Wogo Knitting and Spinning Science and Technology Co Ltd  
No 7 Kaiyuan Road, Paojiang Industrial Zone, Shaoxing Zhejiang 312000, China
2. Shaoxing Sayuen Textile Co Ltd  
Rm 1701, No 3 SOHO Building, Wanda Plaza, Keqiao Shaoxing, Zhejiang 312030, China
3. Zhjiang Zhongdong Holding Group Co Ltd  
Sixiang Village, Yaqyan Town, Xiaoshan, Hangzhou Zhejiang 311209
4. Foshan Perstige Textile Co Ltd  
Building 2, No 70 Jiangti Road, Xialang Langbao Industrial District, Zhangcha, Foshan Guangdong 528000, China
5. Group Ally Co Ltd  
Room 317, No 1068 Maotai Road, Changning District Shanghai 200336, China
6. Hangzhou Hongfeng Textile Co Ltd  
Yaqian Town, Xiaoshan District, Hangzhou Zhejiang 312900, China
7. Jiangsu Jintai Knitting Co Ltd  
Shaijiabang Industrial Park, Changshu Jiangsu 215559, China
8. Marsys Textile Co Ltd  
Room 820, No 333 Jingang Road, Pudong Shanghai 201206, China
9. Zibo Xiangye Cotton Knitted Wear Co Ltd  
No 1897 Xinglu Avenue, Zhoucun, Zibo Shandong 255300, China
10. Hansoll Textile Building  
268, Songpa-Daero, Songpa-Gu, Seoul, Korea

### **Lampiran 3.**

#### **Nama dan Alamat Asosiasi Importir**

**1. Gabungan Importir Nasional Seluruh Indonesia (GINSI)**

Wisma Kosgoro, Kav. 53, Jl. M.H. Thamrin, RT.9/RW.5, Gondangdia, Kec. Menteng, Kota Jakarta Pusat, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 10250, telepon: (021) 39832510, [www.ginsidki.com](http://www.ginsidki.com), <https://ginsijateng.com/>

**2. Importir.org**

Alamat: Green Lake City Ruko Crown Block D No. 17, RT.004/RW.008, Petir, Cipondoh, Tangerang City, Banten 15147, Banten, Telepon: (021) 22302193. <https://importir.org/>